



## OFICINA ESPAÑOLA

de

## **PATENTES** y **MARCAS**

# **CERTIFICADO OFICIAL**

Por la presente certifico que los documentos adjuntos son copia exacta de los que obran en el expediente de PATENTE de INVENCION número 9701816, de acuerdo con la concesión efectuada con fecha 6 de Junio de 2000.

Madrid, 7 de mayo de 2001



El Director del Departamento de Patentes e Información Tecnológica.

P.d.

M. MADRUGA

THIS PAGE BLANK (USPTO)



### OFICINA ESPAÑOLA



#### INSTANCIA DE

M	DEBARTA	MENT D	GATAL INDUSTRIA	18 IN	1	6	_
nem:	RO BES	JUL.	TUD		٠		
	HORA DE	, , , , ,				<u> 1</u> 3%	
FECHA Y	HORA DE PRI	ESENTACI	ON EN LUG!	AR DISTINI	υ O.I	E.P.M.	

			l	CIDEW		101
XI PATENTE DE INVENCION	□ MODELO	DE UTILIDAD	Pro3vano	ju3320 09093 <del>9</del> 2	rcelona	13;4
(1)	(2) EXPED. PRIN	CIPAL O DE ORIGEN	<u></u>			
SOLICITUD DE ADICION	MODALIDAD		FECHA V HORA	DE PRESENTACION EN LUC	GAR DISTINTO	D.E.P.M.
□ SOLICITUD DIVISIONAL		TUD QUI	TEGER 1 HOLES	<b>DD::</b>		
☐ CAMBIO DE MODALIDAD	FECHA SOLICITU	D				
☐ TRANSFORMACION SOLICIT	UD MODALIDAD		(3) LUGA	R DE PRESENTAC		DIGO
EUROPEA		TUD	BA	RCELONA	1	0 8
		D			<del></del>	
(4) SOLICITANTE(S) APELLIE	OS O DENOMINACION	JURIDICA	N	OMBRE	DN	
INTEXIM, S. A.  (5) DATOS DEL PRIMER SOLIC  DOMICILIO G.Via. de Car LOCALIDAD BARCELONA PROVINCIA BARCELONA PAIS RESIDENCIA ESPAÑA NACIONALIDAD ESPAÑOLA  (6) INVENTOR(ES)  (7) EL SOL APELLIDOS		aches aches			·	ļ
(5) DATOS DEL PRIMER SOLIC	ITANTE	Y MAI				
DOMICILIO G. Via de Car	les III, 98,	7è. ⋤ੴ∱∵ Tr	ade			
LOCALIDADBARCELONA		TELL PER	TELEFO			
PROVINCIA BARCELONA		SE SKIP SIR SEQU	CODIGO	POSTAL 0 8	0, 2, 8	•
PAIS RESIDENCIA ESPANA	. ~	A CARGARAGO	CODIGO			İ
NACIONALIDAD ESPANOLA		CK BO Mg	CODIGO	NACION E S		
(6) INVENTOR(ES) C7 = EL SOL	ICITANTE ES EL INVENTOR	First.	(8) MO	DO DE OBTENCION		
EL SOL	ICITANTE NO ESTEL INVENTO	ROUNICO INVENTOR	M INVEN	C. LABORAL   CONTRA		SION COD.
APELLIDOS	<u>o,                                     </u>	NOMB	RE .	NACIONALII	DAD	NACION -
PICORNELL DARDER		CARLOS		ESPAÑOLA		ES
(9) TITULO DE LA INVENCION	PREPARAGE	ON ENDMAGELIER	CA ODAT	OHE COMPRE	NDE IIN	
COMPUESTO DE ACTIVID	- PKEPAKACI	ON FARMACEUTI OSA V PROCEDI				_
COMPOESTO DE ACTIVIE	AD ANTIOBEDIN	ODA I INCCEDI			<b>D</b> 0101.	
(10) INVENCION REFERENTE A		MICROBIOLOGICO SE	GUN ART. 2:	5.2 L.P.	□ NO	
(11) EXPOSICIONES OFICIALES	_					
LUGAR			FEC	НА		
(12) DECLARACIONES DE PRIC						
PAIS DE ORIGEN	PA	NUM	ERO	F	ЕСНА	
(13) EL SOLICITANTE SE ACOC	E A LA EXENCION I	DE PAGO DE TASAS F	REVISTA EN	EL ART. 162 L.P.	□ SI	□ NO
(14) REPRESENTANTE APEL	LIDOS		NON	<b>IBRE</b>	CODI	
PC	NTI SALES			ELAIDA	3 18 1	
C. del Consell de Ce	nt 322	LOCALIDAD  BARCELONA		VINCIA RCELONA	COD. POS	
(15) RELACION DE DOCUMENT		···		FIRMA DEL FUNC		
EXDESCRIPCION. N.º DE PAGINAS			1	i ikimi bee i o		
REIVINDICACIONES. N.º DE PAGI	NAS 8 D PRUEBAS		ł			
□	¯ HOJA DE	ANTE DEL PAGO DE TA: INFORMACIONES	343			İ
DOCUMENTO DE PRIORIDAD TRADUCCION DEL DOCUMENTO		MENTARIAS DECL. INVENTO!	R 📙	FIRMA DEL SOLICITAN	TE O REPRES	ENTANTE
PRIORIDAD	SOPO	RTE MAGNETIC				
(16) NOTIFICACION DE PAGO			/	2	<b>.</b>	
Se le notifica que esta solicitud se considel pago de esta tasa dispone de tres meses BOPI, más los diez dias que establece el ar	lerarà retirada si no procedo sa contar desde la publicac t. 81 del R.D. 10-10-86.	e ai pago de la tasa de conceión del anuncio de la conc	esion; para esion en el		-~_	

1. O.E.P.M. Expediente



# PATENTE RESUMEN Y GRAFICO

GENERA LITAT DE CATALUNYA DEPASTA LE FECHA DE RRESENTACION COMERC TURISME

3 1 11 199

RESUMEN (Máx. 150 palabras)

CIDEM Provença, 339 - 08037-Barcelona

#### PREPARACIÓN FARMACÉUTICA ORAL QUE COMPRENDE UN COMPUESTO DE ACTIVIDAD ANTIULCEROSA Y PROCEDIMIENTO PARA SU OBTENCIÓN

Comprende un núcleo inerte; una capa activa soluble o de desintegración rápida en agua obtenida a partir de una única solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica que comprende: un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula I, II ó III, y por lo menos un excipiente; y una capa de recubrimiento externa gastrorresistente obtenida a partir de una solución que comprende: un polímero de recubrimiento entérico; y por lo menos un excipiente.

El procedimiento se lleva a cabo mediante 1) un recubrimiento de los núcleos inertes mediante la nebulización de la única suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica; 2) un secado de la capa activa formada durante la nebulización de la etapa anterior; y 3) un recubrimiento de los núcleos cargados mediante la nebulización de una solución que comprende un polímero de recubrimiento entérico con por lo menos un excipiente para obtener una capa de recubrimiento externa gastrorresistente.

**GRAFICO** 

#### PREPARACIÓN FARMACÉUTICA ORAL QUE COMPRENDE UN COMPUESTO DE ACTIVIDAD ANTIULCEROSA Y PROCEDIMIENTO PARA SU OBTENCIÓN

Comprende un núcleo inerte; una capa activa soluble o de desintegración rápida en agua obtenida a partir de una única solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica que comprende: un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula I, II ó III, y por lo menos un excipiente; y una capa de recubrimiento externa gastrorresistente obtenida a partir de una solución que comprende: un polímero de recubrimiento entérico; y por lo menos un excipiente.

El procedimiento se lleva a cabo mediante 1) un recubrimiento de los núcleos inertes mediante la nebulización de la única suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica; 2) un secado de la capa activa formada durante la nebulización de la etapa anterior; y 3) un recubrimiento de los núcleos cargados mediante la nebulización de una solución que comprende un polímero de recubrimiento entérico con por lo menos un excipiente para obtener una capa de recubrimiento externa gastrorresistente.

2



## PREPARACIÓN FARMACÉUTICA ORAL QUE COMPRENDE UN COMPUESTO DE ACTIVIDAD ANTIULCEROSA Y PROCEDIMIENTO PARA SU OBTENCIÓN

#### 5 Campo de la invención

La presente invención se refiere a nuevas formulaciones farmacéuticas para la administración oral que comprenden un compuesto de actividad antiulcerosa como 10 ingrediente activo, y a un procedimiento para la obtención de las mismas.

#### Antecedentes de la invención

15 En los últimos tiempos se vienen desarrollando numerosas técnicas para la preparación de sistemas de liberación en forma de microgránulos. En ellas, la mezcla de principio activo y excipientes puede someterse a un proceso de amasado, extrusión, esferonización, recubrimiento..etc.

20 Cada una de estas técnicas de pelletización exige una tecnología diferente, de tal manera que existen numerosos tipos de equipos de pelletización: pailas o bombos de recubrimiento, equipos de lecho fluido, extrusionadoresesferonizadores y equipos centrífugos entre otros. El

25 resultado final aparentemente es el mismo aunque sin embargo, existen realmente grandes diferencias entre los pellets obtenidos por cada técnica.

Se han descrito diversos tipos de microgránulos para la formulación de ciertos bencimidazoles con actividad 30 antiulcerosa como los de las patentes europeas EP 247983, EP 244380, EP 237200 y EP 277741 y la patente internacional WO 92/22284. Este tipo de compuestos son en general ácidolábiles y por este motivo se han desarrollado diferentes procedimientos para protegerlos del efecto del medio ácido 35 gástrico.

En las patentes europeas EP 247983 y EP 244380 el principio activo se amasa por vía húmeda con una mezcla de excipientes que permite crear un microambiente alcalino. La mezcla se extrusiona y después se esferoniza. Los 5 microgránulos esferonizados se recubren con una o más capas intermedias de excipientes solubles en agua, alcalinos, tamponantes, poliméricos, etc, y posteriormente se aplica una capa externa gastrorresistente.

Al ser un método de extrusión-esferonización, el 10 rendimiento total del proceso va a depender de numerosos factores. Por un lado, durante la etapa de extrusión es imprescindible controlar dimensiones como el corte seccional y la longitud del extruído a riesgo de tener una gran dispersión en el tamaño y forma de las partículas. Ambos 15 hechos justifican que el recubrimiento posterior pueda ser irregular e incluso se fayorezca la presencia de poros a menos que se dispare una cantidad en exceso que asegure el completo recubrimiento del microgránulo, pero que a su vez, conlleva problemas a la hora de estandarizar la cesión del 20 principio activo. Por otro lado, las características de cohesividad, firmeza y plasticidad del extruído deben ser controladas a riesgo de no garantizar su posterior esferonización.

Estos problemas se suman al hecho de que en base a 25 tener que utilizar varios equipos tales como: amasadores, extrusores y esferonizadores, las pérdidas por amasado, extrusión y esferonización pueden ser mayores que con otros métodos de pelletización.

Las patentes europeas EP 237200 y EP 277741, esta 30 última publicada en España como ES 2.052.697, muestran un ejemplo de recubrimiento con polvo espolvoreado (powderlayering) mediante rotogranulador. Se describen gránulos esféricos que tienen un núcleo revestido con polvo espolvoreado que contiene un compuesto bencimidazólico 35 antiulceroso e hidroxipropilcelulosa de bajo grado de

sustitución. También se describe un procedimiento para producir los mencionados gránulos esféricos caracterizado porque los núcleos de siembra se humectan por nebulización con una solución aglutinante y se les espolvorea con un 5 polvo que contiene el principio activo y la hidroxipropilcelulosa poco sustituida.

mediante técnica de revestimiento un rotogranulador es muy abrasiva; especialmente en la fase inicial del proceso. Aparte del rozamiento de las partículas 10 contra las paredes de la máquina debido al empuje del aire, circunstancia normal en todo lecho fluido, existe una fuerza disco giratorio ejercida por el rotogranulador. Todo ello conlleva con frecuencia problemas como la rotura y abrasión de los gránulos.

15 Estos problemas no sólo hacen mas difícil el control de la liberación del principio activo sino que también afectan considerablemente al rendimiento de la producción de los gránulos. Por esta razón y a fin de disminuir éstos problemas, en la patente europea EP 277741 se propone como 20 solución utilizar unos núcleos de siembra extremadamente duros.

Para la preparación de los mencionados gránulos esféricos se describe en la patente europea 277741 el uso de un rotogranulador de tipo centrífugo como es el granulador 25 CF360 de Freund Co. En este procedimiento se añaden de forma sucesiva, pero quedando perfectamente separadas, dos capas. En la primera se añade el principio activo con excipientes en forma de polvo simultáneamente con una solución del ligante acuoso. En la segunda se añaden simplemente los 30 excipientes en forma de polvo junto con la solución del ligante acuoso. El procedimiento de adición de la capa activa según la EP 277741 hace que ésta sea bastante porosa y que esté distribuida de una forma no perfectamente uniforme a lo largo de la superficie de la partícula inerte 35 inicial.

Los gránulos esféricos obtenidos son secados durante dieciséis horas y después pasan por una cascada de tamices para seleccionar el rango de tamaños adecuado. Finalmente, para llevar a cabo el recubrimiento entérico, los gránulos secos y tamizados se introducen en un lecho fluido tipo "wurster". En resumen, los gránulos esféricos con recubrimiento gastrorresistente descritos en la patente europea EP 277741 han pasado por cuatro equipos diferentes.

#### 10 Descripción de la invención

En la presente invención se ha desarrollado una formulación y una metodología de trabajo en un lecho fluido tipo "wurster" o similar. En ella se elimina los factores 15 negativos que inciden en los métodos descritos hasta el momento e incorpora diferencias sustanciales frente a los métodos de las patentes anteriores de pellets que contienen bencimidazoles.

La presente invención tiene por objeto encontrar 20 nuevas formulaciones farmacéuticas para la administración oral de principios activos antiulcerosos del tipo bencimidazoles de fórmula I

30 en dondé: A puede ser:

e 
$$R_3$$
 $CH_3$ 
 $CH_3$ 
 $CH_3$ 
 $R_5$ 
 iguales o distintos, pudiendo ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y

R¹ es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil, hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o 15 alquilsulfinil;

R<sup>2</sup> es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil, alquilcarbamoil, dialquilcarbamoil, alquilcarbamoil, alquilcarbonilmetil, alcoxicarbonilmetil o alquilsulfonil; y, m es un número entero de 0 a 4;

20

5

o de fórmula II ó III:

denominados, en adelante, de forma general como compuestos **30** antiulcerosos.

Las nuevas formulaciones galénicas objeto de la presente invención se caracterizan por ser gránulos esféricos con una capa de carga activa homogénea y una superficie muy poco porosa, formados mediante el 35 recubrimiento de un núcleo inerte por nebulización de una

única mezcla acuosa o hidroalcohólica que contiene el principio activo (compuesto antiulceroso) junto con el resto de excipientes. A continuación, en el mismo equipo y tras una corta etapa de secado, los gránulos obtenidos se someten 5 a una etapa de recubrimiento entérico. Opcionalmente, si se desea obtener un menor contenido de humedad se puede recurrir a un secado adicional.

Dichas formulaciones resuelven satisfactoriamente y de forma innovadora las dificultades que se describen en el 10 estado de la técnica anterior, a la vez que presentan resistencia a la disolución en medio ácido (gastrorresistentes) y se disuelven rápidamente en ambiente alcalino presentando una desintegración de los gránulos y cesión de principio activo excelente.

15 En la presente invención se ha resuelto de forma satisfactoria la dificultad que supone revestir el núcleo inerte con una solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica que contiene un compuesto antiulceroso, por lo general, muy lábil en ambiente o medio ácido y en disolución acuosa, en 20 presencia de excipientes disgregantes-hinchantes provocan un aumento de la viscosidad que enormemente su nebulización sobre los núcleos inertes.

El lecho fluido tipo "wurster" o similar en el que se lleva a cabo el proceso de recubrimiento minimiza la 25 abrasión causada por la rotogranulación. Por lo tanto, no es necesaria la utilización de un núcleo inerte especialmente duro.

El microgránulo no se somete a ningún proceso de amasado ni extrusión, ni tampoco es un núcleo inerte  $oldsymbol{30}$  recubierto con polvo espolvoreado junto a un ligante acuoso. El microgránulo utilizado en la presente invención consiste en un núcleo inerte que se recubre con una única capa activa constituida por una suspensión-solución acuosa hidroalcohólica que comprende el componente antiulceroso y *35* por 10 menos un excipiente disgregante-hinchante,

ligante, un medio alcalinizante, un tensioactivo y un diluyente.

Al disparar una única suspensión-solución sobre el núcleo inerte, se llega a obtener un producto menos poroso 5 y más homogéneo que en los procedimientos conocidos hasta el momento y se consigue una gran simplificación de todas las manipulaciones posteriores.

A su vez, a diferencia de lo que ocurre en la (EP 244.380, EP 277.983, EP 237.200, técnica anterior 10 EP 277.741, PCT WO92/22289) en la que el procedimiento de obtención se lleva a cabo en varios equipos diferentes, en la presente invención, la totalidad del proceso se lleva a cabo en un único equipo de lecho fluido por lo que se minimizan las pérdidas de tiempo y de producto a la vez que 15 se respetan con más facilidad las Normas de Correcta Fabricación de medicamentos (GMP's). Incluso, al evitar manipulaciones intermedios У pasos se reduce inversión considerablemente la en maquinaria instalaciones.

Los núcleos inertes empleados son microgránulos esféricos neutros que pueden tener en su composición dos o más de las siguientes sustancias: sorbitol, manitol, sacarosa, almidón, celulosa microcristalina, lactosa, glucosa, trehalosa, maltitol y fructosa. El tamaño inicial 25 de los mismos puede estar comprendido entre 200 y 1800 micras, preferentemente entre 600-900 micras.

La solución-suspensión acuosa ó hidroalcohólica única que se nebuliza sobre el núcleo inerte está formada por el principio activo con actividad antiulcerosa y el 30 resto de excipientes. El medio hidroalcohólico está formado por mezclas de agua:etanol en proporciones menores o iguales al 50% v/v, preferentemente entre 25%-45% v/v.

La preparación farmacéutica oral de la presente invención comprende un compuesto de actividad antiulcerosa 35 como principio activo y se caracteriza por el hecho de que

además comprende:

- a) un núcleo inerte;
- b) una capa activa soluble o de desintegración rápida en agua obtenida a partir de una única solución-suspensión
   5 acuosa o hidroalcohólica que comprende:
  - un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula general I

10 (R') m R<sub>2</sub>

en donde:

A puede ser:

15

*20* 

25

en donde: R³ y R⁵ son iguales o distintos, pudiendo ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y R⁴ es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o alcoxicicloalquil,

R¹ es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil, hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o 30 alquilsulfinil;

R<sup>2</sup> es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil, alquil carbamoil, dialquil carbamoil, alquil carbamoil, alquil carbonil metil, alcoxicarbonil metil o alquil sulfonil; y, m es un número entero de 0 a 4;

o de fórmula II ó III,

5 HO 
$$\sim$$
 S  $\sim$  CH<sub>2</sub>  $\sim$  N  $\sim$ 

У

- 10 por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado entre el grupo que comprende: un ligante, un compuesto de reacción alcalina, un tensioactivo, un material de carga y un excipiente disgregante-hinchante; y
- c) una capa de recubrimiento externa gastrorresistente 15 obtenida a partir de una solución que comprende:
  - un polímero de recubrimiento entérico; y
  - por lo menos un excipiente seleccionado entre el grupo que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante.
- 20 Entre los excipientes presentes en la suspensión-solución del compuesto activo de fórmula I,II ó III que se nebuliza sobre los núcleos inertes se encuentran:
- a) un ligante o mezcla de ligantes: sacarosa, 25 almidón, metilcelulosa, carboximetilcelulosa (CMC), hidroxipropilcelulosa (HPC), hidroxipropilmetilcelulosa (HPMC), polivinilpirrolidona (PVP), dextrina o goma arábiga, disueltos en agua, etanol, o una mezcla de ambos (50% v/v o menos).
- fosfato trisódico y disódico, el óxido, hidróxido o carbonato de magnesio, hidróxido de aluminio, carbonato, fosfato o citrato de aluminio, calcio, sodio o potasio, los compuestos mixtos de aluminio/magnesio Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.6MgO.CO<sub>2</sub>.12H<sub>2</sub>O 35 ó MgO.Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.2SiO<sub>2</sub>.nH<sub>2</sub>O o compuestos similares y aminoácidos

de reacción alcalina.

- c) un tensioactivo, como pueden ser el propriedad sobre sobre el propriedad sobre sobre el propriedad sobr
- 5 d) un material de carga como lactosa, almidón, sacarosa o celulosa microcristalina
  - e) un compuesto disgregante-hinchante, como puede ser almidón, carboximetilcelulosa cálcica (CMCCa), almidón glicolato sódico ó hidroxipropilcelulosa (L-HPC).
- 10 Una vez conformados los microgránulos por nebulización de la suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica conteniendo el principio activo, se secan y se recubren con una capa de recubrimiento entérico.

Como polímeros de recubrimiento entérico pueden 15 utilizarse: metilcelulosa, hidroxietilcelulosa (HEC), hidroxibutilcelulosa (HBC), HPMC, etilcelulosa, hidroximetilcelulosa (HMC), HPC, polioxietilenglicol, aceite de ricino, acetato ftalato de celulosa, ftalato de HPMC, acetato succinato de HMC, carboximetilamilopectina sódica,

- 20 chitosán, ácido algínico, carragenanos, galactomananos, tragacanto, goma laca, agar-agar, goma arábiga, goma guar y goma xantano, ácidos poliacrílicos, metacrílicos y sus sales, alcohol polivinilico (PVA), óxidos de polietileno y polipropileno y sus mezclas. El polímero gastrorresistente
- 25 puede acompañarse de: plastificantes como el trietilcitrato (TEC), alcohol cetílico y estearílico; tensioactivos como laurilsulfato sódico, polisorbato y poloxamer; pigmentos como dióxido de titanio, sesquióxido de hierro; lubricantes como talco, estearato magnésico o gliceril monoestearato,
  30 así como una mezcla de los mismos.

Otro objeto de la presente invención es un procedimiento de fabricación de dichas formulaciones galénicas.

El procedimiento para la obtención de la preparación **35** farmacéutica oral según la invención se caracteriza por el

hecho de que se lleva a cabo:

- 1) un recubrimiento de los núcleos inertes mediante la nebulización de una única suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica, descrita más arriba, que comprende:
- ${f 5}$  el principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula I, II o III, y
- por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado entre el grupo que comprende: ligantes, compuestos de reacción alcalina, tensioactivos, material de 10 carga y excipientes disgregante-hinchante;
  - 2) un secado de la capa activa formada durante la nebulización de la etapa anterior; y
- 3) un recubrimiento de los núcleos cargados mediante la nebulización de una solución que comprende un polímero de 15 recubrimiento entérico con por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado de entre el grupo que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante, para obtener una capa de recubrimiento externa gastrorresistente.
- Opcionalmente, después de la etapa 3) de recubrimiento de los núcleos cargados se lleva a cabo un secado adicional.

A continuación, se describirá el procedimiento de la invención haciéndose especial referencia a la metodología y 25 porcentajes utilizados de cada uno de sus componentes.

En un depósito de dimensiones adecuadas se prepara una solución acuosa o hidroalcohólica alcalina al incorporar al vehículo acuoso o hidroalcohólico el compuesto de reacción alcalina en un porcentaje entre el 0,1%-5% (p/p).

30 Mediante agitación continua se incorpora el compuesto bencimidazolico antiulceroso u otro compuesto con actividad antiulcerosa (6%-25% p/p) y el material de carga (5-15% p/p). A la suspensión-solución obtenida se le incorpora el agente tensioactivo (0,01%-3% p/p), un ligante y un agente 35 disgregante-hinchante en porcentajes comprendidos entre

2%-10% respectivamente, teniendo en cuenta los tiempos de uso de la solución preparada.

La homogeneización de la mezcla se lleva a cabo con agitación continua y a temperatura ambiente (23 ± 2°C). La 5 agitación se mantiene durante la fase de nebulización de la capa activa sobre los pellets inertes; proceso que se realiza en un equipo de lecho fluido tipo "wurster" o similar en el que se vierten los núcleos inertes con tamaño de 850μm. Las condiciones de nebulización son las 10 siguientes: Presión de nebulización: 2-3bar. Temperatura de producto:35-45°C. Volumen de aire:700-1200m³/h a 80-90°C. Diámetro de boquilla:1,2 mm).

Una vez finalizada la fase de carga, los núcleos recubiertos con el principio activo se secan en el mismo 15 equipo. El caudal de aire es de 600-800 m³/h a temperatura 35-45 °C durante 45 minutos.

La siguiente etapa es el recubrimiento entérico de los pellets activos que se lleva a cabo en el mismo equipo. Se prepara una dispersión acuosa u orgánica del polímero 20 gastrorresistente (10-40% p/p). A su vez, se disuelve el plastificante (2-10% p/p) en agua y se añade con agitación constante el agente tensioactivo (hasta un 3% p/p) y en caso de ser necesario, pigmentos (0-5%p/p) y lubrificantes (5-16%p/p). Una vez homogeneizada la mezcla se incorpora la 25 dispersión del polímero gastrorresistente (25-45% p/p) manteniendo la agitación.

Para obtener un menor contenido de humedad puede procederse a un secado adicional mediante un secador convencional.

Mas de un 90% de los microgránulos resultantes deben presentar un diámetro comprendido entre 0,4 y 1,95mm y más concretamente entre 0,5-1,8 mm.

Los núcleos objeto de la presente invención son resistentes a la disolución en medio ácido, se disuelven 35 rápidamente en ambiente alcalino, son estables durante

largos períodos de almacenamiento, presentan excelentes características de desintegración y la capa activa es más homogénea y menos porosa que los gránulos descritos en las patentes anteriores.

5 invención Con la presente se resuelven satisfactoriamente los inconvenientes derivados técnica anterior puesto que se prepara una única suspensiónsolución con la que se cargan los núcleos inertes. Para esta fase se utiliza un equipo de lecho fluido tipo wurster o 10 similar mucho menos abrasivo que el rotogranulador que tiene que ser empleado cuando se recubre un núcleo de siembra con un polvo activo y una disolución de un ligante.

Desde que se inicia la carga de los núcleos inertes hasta que se finaliza el recubrimiento entérico, todo el 15 procedimiento se ha realizado en un único equipo de lecho fluido tipo "wurster" o similar, a diferencia de otros procedimientos que transcurren en equipos diferentes.

#### Breve descripción de las figuras

20

La figura 1 es una fotografía obtenida por microscopía electrónica de barrido que muestra una sección del pellet de lansoprazol del ejemplo 1.

Las figuras 2 y 3, son fotografías también obtenidas 25 por microscopía electrónica que muestran más detalles de las capas presentes.

La figura 4 es una fotografía que muestra la porosidad de la cubierta.

Las figuras 5, 6 y 7, son fotografías que muestran 30 una sección del pellet de omeprazol del ejemplo 2 con recubrimiento gastrorresistente de fórmula I.

La figura 8 es una fotografía que muestra la la homogeneidad de la cubierta y la escasez de poros.

#### **EJEMPLOS**

Para mayor comprensión de cuanto se ha expuesto se acompañan unos ejemplos en los que, esquemáticamente y tan 5 sólo a título de ejemplo no limitativo, se representa un caso práctico de realización de la invención.

#### EJEMPLO 1

En un recipiente de acero inoxidable de suficiente capacidad se prepara una solución acuosa alcalinizante de fosfato trisódico a la que se incorpora mediante agitación continua lansoprazol, lactosa y laurilsulfato sódico. Cuando la mezcla es homogénea se incorpora la solución acuosa 15 coloidal de hidroxipropilmetilcelulosa (13,50% p/p) manteniendo la agitación a fin de garantizar la homogeneidad del producto. Sobre dicha solución-suspensión se incorpora L-HPC. La agitación se mantiene hasta el momento de pulverizar sobre los pellets neutros.

<i>20</i>		
	Lansoprazol	1,29 Kg
	Laurilsulfato sódico	5,28 10 <sup>-3</sup> Kg
	Fosfato disódico cristalizado	0,052 Kg
	Hidroxipropilmetilcelulosa	0,68 Kg
<i>25</i>	Lactosa	0,51 Kg
	Hidroxipropilcelulosa	0,39 Kg
	Agua	14,28 Kg

Se introducen 10 kg de núcleos inertes compuestos 30 por sacarosa (62.5-91.5 %) y almidón (37.5-8.5 %) de 800 micras de tamaño medio en un lecho fluido NIRO tipo "wurster" y se recubren con la solución-suspensión antes preparada en las siguientes condiciones: caudal de aire: 250m³/hora. Diámetro de boquillas: 1,2 mm. Presión de 35 pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto:100 g/min.

Temperatura del aire: 85°C. Temperatura de producto: 38°C.

A continuación se secan los núcleos cargados en el mismo lecho durante 45 minutos con aire a una temperatura de 35°C con un caudal de aire de 250m³/h para obtener el grado 5 de humedad adecuado.

Los gránulos secos se someten a revestimiento entérico nebulizando la solución- suspensión gastrorresistente detallada a continuación y que se prepara a partir de la solución acuosa de polietilenglicol a la que 10 se incorporan el resto de los excipientes mediante agitación

continua

Las condiciones de trabajo son las siguientes: 20 caudal de aire: 250 m³/hora. Diámetro de boquillas: 1,2 mm. Presión de pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto: 100g/min. Temperatura del aire: 70°C. Temperatura de producto: 36°C

El secado opcional de los pellets recubiertos se 25 lleva a cabo durante 45 minutos con aire a una temperatura de 35°C con un caudal de aire de 250m³/h.

A continuación se detallan los resultados de los estudios de estabilidad llevados a cabo en un lote de pellets de Lansoprazol en diferentes condiciones de 30 almacenamiento: temperatura ambiente, y 40°C y humedad relativa 75%.

5	Envase: Fr	asco vidri	enamiento: Temp o topacio con b que incluye un s	olsa de sili	ente cagel en el inter tico zelelastic	ior provist	o de tapón
	Tiempo de ensayo	Color	Gastrorre- sistencia	Cesión	P.activo	Humedad	Transmitancia a 440nm
	hora cero	blanco crema	98,8%	82,8%	33,0mg/370mg	1,62%	97%
	1 mes	blanco crema	98,6%	82,0%	33,0mg/370mg	1,50%	97%
10	3 meses	blanco crema	97,0%	80,9%	32,8mg/370mg	1,48%	97%
	6 meses	blanco crema	97,4%	79,8%	32,0mg/370mg	1,47%	96%
	18 meses	blanco crema	97,4%	78,9%	31,9mg/370mg	1,46%	95%

15	Condiciones de almacenamiento: Temperatura: 40°C, 75% de humedad Envase: Frasco vidrio topacio con bolsa de silicagel en el interior provisto de tapón metálico con rosca que incluye un sello de plástico zelelastic								
	Tiempo de ensayo	Color	Gastrorre- sistencia	Cesión	P.activo	Humedad	Transmitancia a 440nm		
20	hora cero	blanco crema	98,8%	82,8%	33,0mg/370mg	1,62%	97%		
	1 mes	blanco crema	97,8%	81,-28	32,0mg/370mg	0,90%	95%		
	3 meses	blanco crema	97,6%	80,8%	31,8mg/370mg	1,27%	93%		
	6 meses	blanco crema	96,9%	79,8%	31,2mg/370mg	1,32%	92%		

- No se detectan diferencias significativas en los valores de gastrorresistencia y cesión de principio activo respecto a los valores iniciales independientemente de las condiciones de almacenamiento. Ambos ensayos se llevan a cabo según la Farmacopea USP XXIII.
- 30 La potencia de principio activo se determina por cromatografía líquida de alta resolución. Los productos de degradación se evalúan en base a los resultados de transmitancia detectadas a 440nm.

De los resultados obtenidos se deduce que no hay 35 grandes diferencias con respecto a los valores iniciales. Una ligera pérdida de actividad puede ser detectada a los seis meses de almacenamiento a temperatura de 40°C que justifica la disminución en los valores de transmitancia a 440nm.

verifica obtenidos se resultados De los estabilidad química del principio activo en las condiciones de almacenamiento ensayadas. Por otro lado, no se aprecian variaciones considerables en la humedad de los pellets asegurándose con ello 5 durante el almacenamiento, estabilidad física de la formulación.

Todos éstos resultados demuestran la estabilidad de las formulaciones objeto de la presente invención, que se diferencian además de las descritas en la técnica anterior 10 por que no poseen capa intermedio de separación entre la capa activa y la gastrorresistente.

El estudio de microscopía electrónica de barrido se lleva a cabo en un scanning microscope Jeol JSM6400. La fotografía número 1 muestra una sección del pellet de 15 lansoprazol del ejemplo 1 en la que puede observarse claramente la presencia del núcleo inerte, la capa activa, cubierta la unida al núcleo. У íntimamente gastrorresistente. Las fotografías números 2 y 3 muestran más detalles de ambas capas con mayor nitidez mostrando la 20 ausencia de capa intermedia de separación entre ambas. La fotografía número 4 muestra la poca porosidad de cubierta. La escasez de poros superficiales justifica la estabilidad física-química del pellet.

#### 25 EJEMPLO 2

En un recipiente de acero inoxidable se prepara la solución acuosa alcalinizante de fosfato disódico sobre la que se incorpora el omeprazol, lactosa y el laurilsulfato 30 sódico. La agitación se mantiene hasta homogeneidad total y se incorpora la solución coloidal de hidroxipropilmetilcelulosa (12,55% p/p) y la hidroxipropilcelulosa (L-HPC). La agitación se mantiene hasta el momento de la pulverización sobre los pellets

neutros.

La composición cuali-cuantitativa de esta soluciónsuspensión es la siguiente.

<b>5</b> Omeprazol	1,38 Kg
Laurilsulfato sódico	5,28 10 <sup>-3</sup> Kg
Fosfato disódico cristalizado	0,052 Kg
Hidroxipropilmetilcelulosa	0,68 Kg
Lactosa	0,51 Kg
10 Hidroxipropilcelulosa	0,39 Kg
Agua	14,28 Kg

Se introducen 10 Kg de núcleos inertes compuestos por sacarosa (62.5-91.5 %) y almidón (37.5-8.5 %) de 850 15 micras de tamaño medio en un lecho fluido NIRO tipo "wurster" y se recubren con la solución-suspensión anterior, trabajando en las siguientes condiciones: caudal de aire: 250 m³/hora. Diámetro de boquillas:1,2 mm. Presión de pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto: 100 g/min. 20 Temperatura del aire: 75°C. Temperatura de producto: 35°C.

Ť

A continuación se secan los núcleos cargados para obtener el grado de humedad adecuado en el mismo lecho durante 30 minutos con aire a una temperatura de 35°C con un 25 caudal de aire de  $250 \text{ m}^3/\text{h}$ .

Los gránulos secos se someten a revestimiento entérico nebulizando cualquiera de las fórmulas de gastrorresistencia mostradas a continuación y que se preparan a partir de la solución acuosa de polietilenglicol 30 a la que se incorporan el resto de excipientes mediante agitación continua (fórmula I) ó a partir de la solución orgánica de acetona y alcohol etílico a la que se incorpora el resto de excipientes con agitación continua (fórmula II).

Fórmula I	
Talco	0,57 Kg g
Dióxido de titanio	0,18 Kg
Polietilenglicol 6000	0,18 Kg
5 Polisorbato	0,08 Kg
Eudragit L30D55	5,78 Kg
Agua	12,14 Kg.
Fórmula II	
10 Acetona	20,86 Kg
Hidroxipropilmetilcelulosa ftalato 2,35 Kg	J
Dietil ftalato	0,011 Kg
Alcohol etílico	8,93 Kg
Para ello se trabaja en las siguientes caudal de aire:250 m³/hora	condiciones:
Diámetro de boquillas: 1,2 mm. Presión de pulve	rización: 2,5
bar. Nebulización de producto: 100 g/min. Tem	peratura del
aire: 70°C. Temperatura de producto: 36°C.	
20	
El secado de los pellets recubiertos se	lleva a cabo
durante 45 minutos con aire a una temperatura d	de 35°C y con

A continuación se detallan los resultados de los 25 estudios de estabilidad llevados a cabo con un lote de Omeprazol en diferentes condiciones de almacenamiento: temperatura ambiente, y 30°C y humedad relativa 65%.

un caudal de  $250m^3/h$ .

Condiciones de almacenamiento: Temperatura ambiente Envase: Frasco vidrio topacio con bolsa de silicagel en el interior provisto de temetálico con rosca que incluye un sello de plástico zelelastic								
	Tiempo de ensayo	Color	Gastrorre- sistencia	Cesión	P.activo	Humedad	Transmitancia a 440nm	
	hora cero	blanco crema	99,0%	94,0%	20,4mg/233mg	1,12%	98%	
	1 mes	blanco crema	99,6,%	93,7%	20,5mg/233mg	1,14%	98%	
10	3 meses	blanco crema	98,9%	93,5%	20,6mg/233mg	1,20%	98%	
	6 meses	blanco crema	98,6%	93,0%	20,3mg/233mg	1,25%	98%	
	18 meses	blanco crema	97,4%	91,0%	20,2mg/233mg	1,35%	96%	

15	Condiciones de almacenamiento: Temperatura: 30°C. Humedad: 65% Envase: Frasco vidrio topacio con bolsa de silicagel en el interior provisto de tapór metálico con rosca que incluye un sello de plástico zelelastic								
0	Tiempo de ensayo	Color	Gastrorre- sistencia	Cesión	P.activo	Humedad '	Transmitancia a 440nm		
	hora cero	blanco crema	99,0%	94,0%	20,4mg/233mg	1,12%	98%		
	1 mes	blanco crema	98,0%	93,8%	20,0mg/233mg	1,16%	97%		
	3 meses	blanco crema	97,8%	93,1%	20,5mg/233mg	1,26%	96%		
	6 meses	blanco crema	97,0%	92,6%	20,3mg/233mg	1,37%	95%		

25 Los valores de gastrorresistencia, humedad y cesión justifican la estabilidad física del pellet en las condiciones de almacenamiento ensayadas. A su vez, la potencia del principio activo así como los valores de transmitancia a 440nm garantizan la estabilidad química de 30 la formulación.

Todos éstos resultados demuestran la estabilidad de las formulaciones objeto de la presente invención, que se diferencian además de las descritas en la técnica anterior por que no poseen capa intermedia de separación entre la 35 capa activa y la gastrorresistente.

El estudio de microscopía electrónica de barrido se lleva a cabo en un scanning microscope Jeol JSM6400. Las fotografías números 5, 6 y 7 muestran una sección del pellet

de omeprazol del ejemplo 2 con recubrimiento gastrorresistente de fórmula I, en las que puede observarse claramente la presencia del núcleo inerte, la capa activa, íntimamente unida al núcleo, la У cubierta 5 gastrorresistente. La fotografía número 8 revela homogeneidad de la cubierta y la escasez de poros, factores que favorecen la estabilidad física del pellet.

#### REIVINDICACIONES

- Preparación farmacéutica oral que comprende un
   compuesto de actividad antiulcerosa como principio activo, caracterizada por el hecho de que la prepración consiste en:
  - a) un núcleo inerte;
- b) una capa activa soluble o de desintegración rápida en agua obtenida a partir de una única solución-suspensión
   10 acuosa o hidroalcohólica que comprende:

- un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula general I

N // S- CH<sub>2</sub>-A

*15* 

en donde:

A puede ser:

20 N— CH<sub>2</sub>- CH- CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub>

R<sub>3</sub> R<sub>5</sub>

25 se

en donde: R³ y R⁵ son iguales o distintos, pudiendo ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y
R⁴ es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede
estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o alcoxicicloalquil,

R¹ es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, 30 carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil, hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o alquilsulfinil;

R<sup>2</sup> es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil,

alquilcarbamoil, dialquilcarbamoil,
alquilcarbonilmetil,alcoxicarbonilmetiloalquilsulfonil; y,
m es un número entero de 0 a 4;

5 o de fórmula II ó III,

У

- por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable

  15 seleccionado entre el grupo que comprende: un ligante, un compuesto de reacción alcalina, un tensioactivo, un material de carga y un excipiente disgregante-hinchante; y
  - c) una capa de recubrimiento externa gastrorresistente obtenida a partir de una solución que comprende:
- 20 un polímero de recubrimiento entérico; y
  - por lo menos un excipiente seleccionado entre el grupo que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante.
- 2. Preparación farmacéutica según la reivindicación 25 1, caracterizado por el hecho de que dicho núcleo inerte es un microgránulo esférico neutro que comprende en composición dos 0 más de las siguientes sustancias: sorbitol, manitol, sacarosa, almidón, celulosa microcristalina, lactosa, glucosa, trehalosa, maltitol o 30 fructosa.
  - 3. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1 ó 2, caracterizado por el hecho de que dicho núcleo inerte presenta un tamaño inicial comprendido entre 200 y 1800 micras, preferentemente entre 600-900 micras.

- 4. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho ligante presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende sacarosa, almidón, 5 metilcelulosa, CMC, HPC, HPMC, polivinilpirrolidona (PVP), dextrina o goma arábiga, bien solos o mezclados, disuelto en aqua, etanol o una mezcla de ambos al 50% (v/v).
- 5. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho compuesto de 10 reacción alcalina presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende fosfato trisódico, fosfato disódico, óxido de magnesio, hidróxido de magnésio, carbonato de magnesio, hidróxido de aluminio, carbonato, fosfato, o citrato de 15 aluminio, calcio, sodio o potasio, y los compuestos mixtos de aluminio/magnesio Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.6MgO.CO<sub>2</sub>.12H<sub>2</sub>O ó
- 6. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo 20 presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende laurilsulfato sódico, polisorbato, poloxamer u otros tensioactivos iónicos y no iónicos.

MgO.Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>2SiO<sub>2</sub>.nH<sub>2</sub>O, y aminoácidos de reacción alcalina.

- 7. Preparación farmacéutica según la reivindicación 25 1, caracterizado por el hecho de que dicho material de carga presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende lactosa, almidón, sacarosa y celulosa microcristalina.
- 8. Preparación farmacéutica según la reivindicación 30 1, caracterizado por el hecho de que dicho excipiente disgregante-hinchante presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende almidón, CMCCa, almidón glicolato sódico y L-HPC.
  - 9. Preparación farmacéutica según la reivindicación

- 1, caracterizado por el hecho de que dicho polímero de recubrimiento entérico presente en dicha recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del que comprende metilcelulosa, HEC, HBC, 5 etilcelulosa, HMC, HPC, polioxietilenglicol, aceite de ricino, aceto ftalato de celulosa, ftalato de HPMC, acetato succinato de HMC, carboximetilaminopectina sódica, chitosán, ácido algínico, carragenatos, galactomananos, tragacanto, goma laca, agar-agar, goma arábiga, goma guar, goma xantano, 10 ácidos poliacrílicos, metacrílicos y sus sales, PVA, óxidos
- 10. Preparación farmacéutica según la reivindicación :

  1, caracterizado por el hecho de que dicho plastificante :

  presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorre
  15 sistente se selecciona del grupo que comprende TEC, PEG, ...

  alcohol cetílico y estearílico.

de polietileno y polipropileno y sus mezclas.

- 11. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo presente en dicha capa de recubrimiento externa 20 gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende laurilsulfato sódico, polisorbato y poloxamer.
- 12. Preparación farmacéutica según la reivindicación :
  1, caracterizado por el hecho de que dicho pigmento presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se :
  25 selecciona del grupo que comprende dióxido de titanio y sesquióxido de hierro.
- 13. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho lubricante presente en dicha capa de recubrimiento externa 30 gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende talco, estearato magnésico y gliceril monoestearato.
  - 14. Procedimiento para la obtención de una preparación farmacéutica oral según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de

que se lleva a cabo:

 un recubrimiento de los núcleos inertes mediante la nebulización de una única suspensión-solución acuosa o 5 hidroalcohólica que comprende:

- un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula general I

S- CH<sub>2</sub>- A

*10* 

en donde:

A puede ser:

15 CH<sub>3</sub>
CH<sub>2</sub>- CH- CH<sub>3</sub>
CH<sub>3</sub>
CH<sub>3</sub>
R<sub>4</sub>
R<sub>5</sub>

en donde: R³ y R⁵ son iguales o distintos, pudiendo

20 ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y

R⁴ es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede
estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o
alcoxicicloalquil,

R¹ es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, 25 carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil, hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o alquilsulfinil;

R² es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil, 30 alquil carbamoil, dialquil carbamoil, alquilcarbonilmetil, alcoxicarbonilmetil o alquilsulfonil; y, m es un número entero de 0 a 4;

o de fórmula II ó III,

У

5

 por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado entre el grupo que comprende: ligantes,
 10 compuestos de reacción alcalina, tensioactivos, material de carga y excipientes disgregante-hinchante;

2) un secado de la capa activa formada durante la nebulización de la etapa anterior; y

15

- 3) un recubrimiento de los núcleos cargados mediante la nebulización de una solución que comprende un polímero de recubrimiento entérico con por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado de entre el grupo que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante, para obtener una capa de recubrimiento externa gastrorresistente, llevándose a cabo todas las etapas en un equipo de lecho fluido.
- 15. Procedimiento según la reivindicación 14, 25 caracterizado por el hecho de que después de la etapa 3) de recubrimiento de los núcleos cargados se lleva a cabo un secado adicional.
- 16. Procedimiento según la reivindicación 14, 30 caracterizado por el hecho de que dicho ligante presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende sacarosa, almidón, metilcelulosa, CMC, HPC, HPMC, polivinilpirrolidona (PVP), dextrina o goma arábiga, bien solos o mezclados, disuelto en



 $\beta_{ij}^{(2)}$ 

agua, etanol o una mezcla de ambos al 50% (v/v).

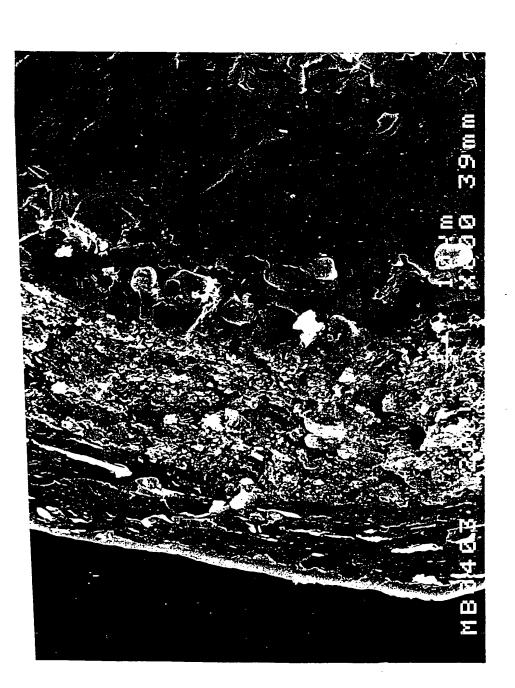
- 17. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho compuesto de reacción alcalina presente en dicha solución-suspensión 5 acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende fosfato trisódico, fosfato disódico, óxido de magnesio, hidróxido de magnésio, carbonato de magnesio, hidróxido de aluminio, carbonato, fosfato, o citrato de aluminio, calcio, sodio o potasio, y los compuestos mixtos 0 de aluminio/magnesio Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.6MgO.CO<sub>2</sub>.12H<sub>2</sub>O ó MgO.Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>2SiO<sub>2</sub>.nH<sub>2</sub>O, y aminoácidos de reacción alcalina.
- 18. Procedimiento según la reivindicación 14, ... caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo presente en dicha solución-suspensión acuosa o :: 15 hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende ... laurilsulfato sódico, polisorbato, poloxamer u otros tensioactivos iónicos y no iónicos. ::
- 19. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho material de carga 20 presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende lactosa, almidón, sacarosa y celulosa microcristalina.
- 20. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho excipiente 25 disgregante-hinchante presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende almidón, CMCCa, almidón glicolato sódico y L-HPC.
- Procedimiento según la reivindicación caracterizado por el hecho de que dicho polímero de 30 recubrimiento entérico presente en dicha capa recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del comprende metilcelulosa, HEC, HBC. etilcelulosa, HMC, HPC, polioxietilenglicol, aceite de ricino, aceto ftalato de celulosa, ftalato de HPMC, acetato

succinato de HMC, carboximetilaminopectina sódica, chitosán, ácido algínico, carragenatos, galactomananos, tragacanto, goma laca, agar-agar, goma arábiga, goma guar, goma xantano, ácidos poliacrílicos, metacrílicos y sus sales, PVA, óxidos 5 de polietileno y polipropileno y sus mezclas.

- 22. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho plastificante presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende TEC, 10 PEG, alcohol cetílico y estearílico.
- 23. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende :: 15 laurilsulfato sódico, polisorbato y poloxamer.
- 24. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho pigmento presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende dióxido de titanio y 20 sesquióxido de hierro.
- 25. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho lubricante presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende talco, estearato 25 magnésico y gliceril monoestearato.

MBB402

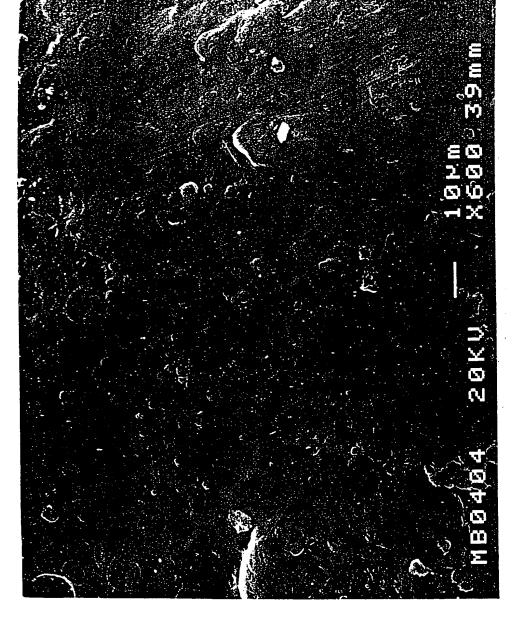
FIGURA 1



•

·:·

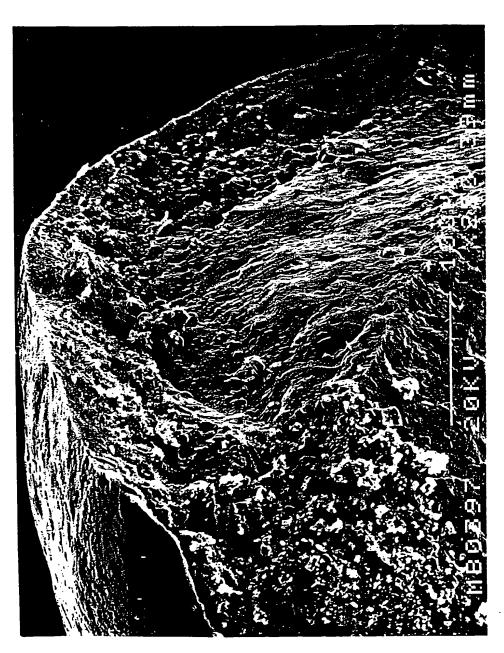
香港支持者

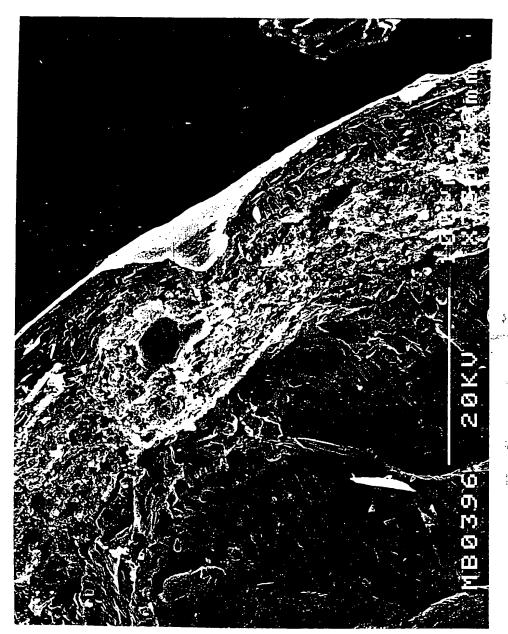


MB0399

FIGURA 5

:





.

.